



ПИТАТЕЛЬ ЛЕНТОЧНЫЙ

Санкт-Петербург, 2020г

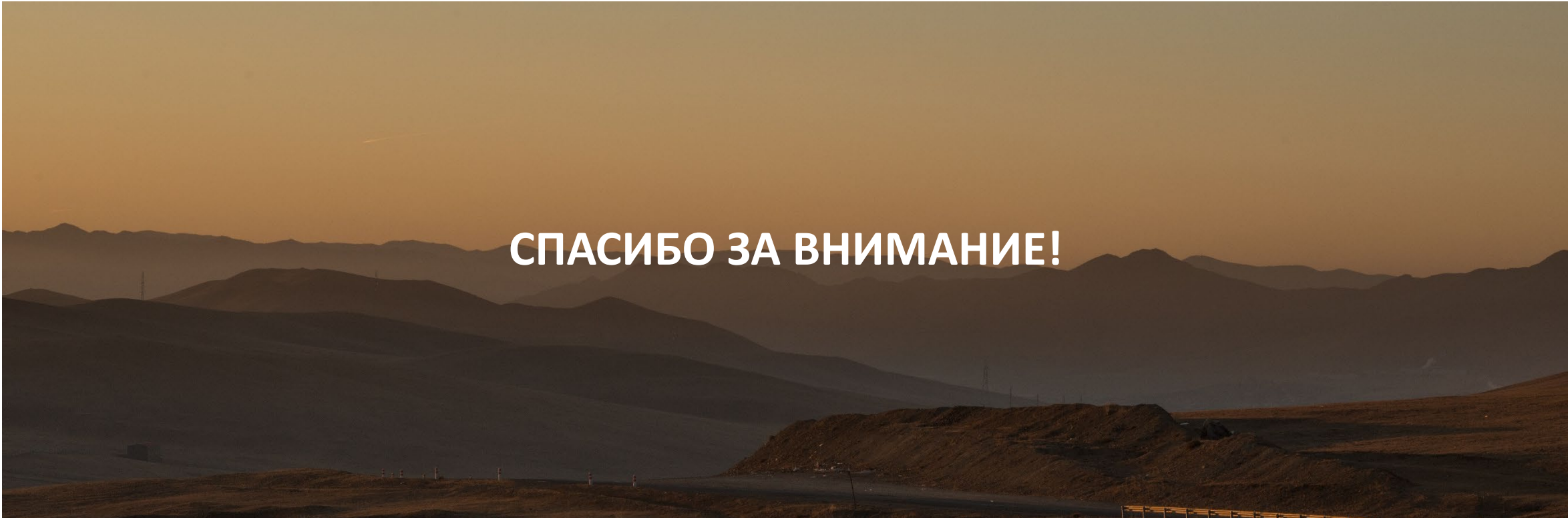


АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС ПИТАТЕЛЯ ЛЕНТОЧНОГО

Питатель ленточный в составе автоматизированного комплекса предназначен для транспортировки и дозированной подачи сыпучих материалов в технологических линиях горнорудной, металлургической, обогатительной, строительной и других отраслей промышленности.



Наименование параметра	АКПЛ-5-х	АКПЛ-8-х	АКПЛ-10-х	АКПЛ-12-х
Производительность, т/ч , не более	200	320	400	500
Ширина ленты, мм	500	800	1000	1200
Потребляемая мощность электродвигателя, кВт, не менее	4	5,5	7,5	7,5
Скорость движения ленты, м/с	0...0,5			
Номинальное напряжение, В	220/380В 50 Гц			
Диапазон контроля и регулирования скорости вращения электродвигателя привода, об/мин	0-1500			
Время выхода на заданный технологический режим, мин	не более 2			
Время полного останова оборудования в режиме «аварийный останов», мин	не более 0,1			
Вероятность выполнения диагностических функций, %	не менее 90			
Интерфейс связи с удаленным контроллером	RS 485/422			
32-битный процессор с тактовой частотой, МГц (не менее)	600			
Протокол передачи данных Modbus TCP	100/100 Мбит/с, 100м			



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

**Акционерное общество
«Научно-проектное объединение «РИВС»**

Адрес: Россия, г. Санкт-Петербург,
Железноводская ул. 11А

Адрес электронной почты: rivs@rivs.ru

